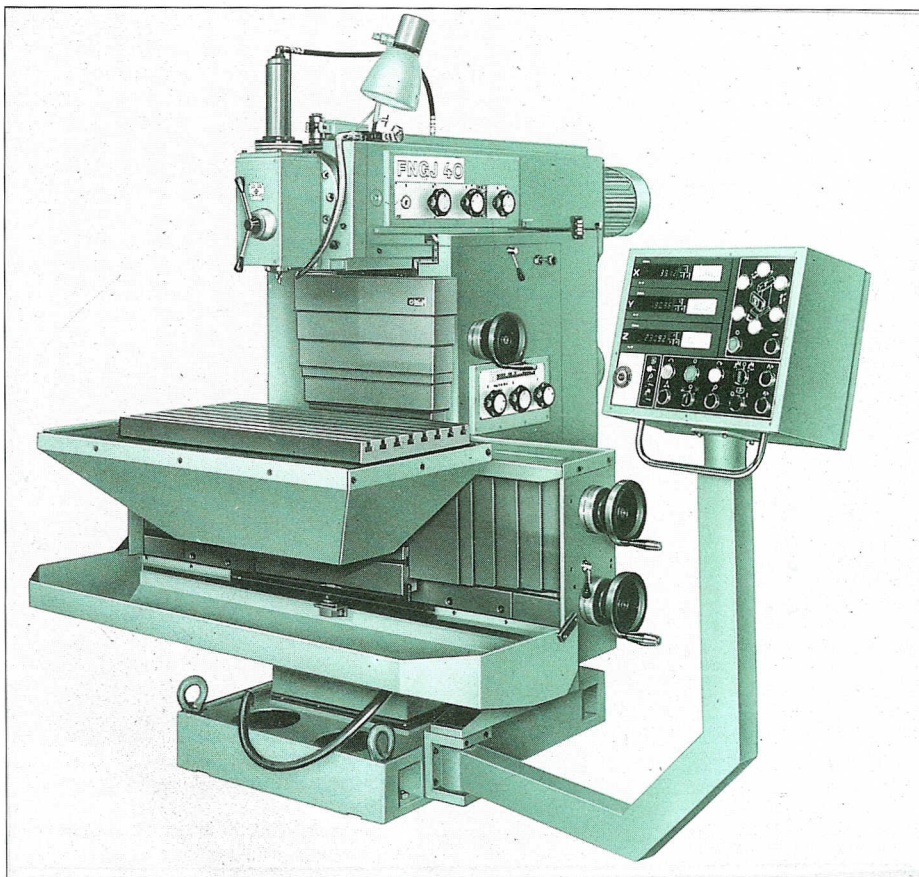


UNIVERZÁLNÍ NÁSTROJÁŘSKÁ FRÉZKA

INTOS ŽEBRÁK, s. s r. o.
Adresa: 267 53 Žebrák

Telefon: (0316) 74 11-4
Telex: 13 22 35
Telefax: (0316) 731 03

FNGJ 40



POPIS A UŽITÍ

Frézky se plně uplatní v kusové i malo-sériové výrobě složitých dílců, zejména v nástrojářských provozech – výroba měřidel, nástrojů, raznic, zápustek, přípravků apod. Široký sortiment zvláštního příslušenství umožňuje frézování rovinných, šikmých a kruhových ploch, vrtání, obrážení, vyvrtávání a všechny operace vyžadující přímé i nepřímé dělení. Lze na nich ekonomicky obrábět téměř všechny běžné technické materiály. Jednou z hlavních předností FNGJ 40 je poloautomatické upínání nástrojů.

NORMÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Pevný úhlový stůl
Osvětlovací těleso
Chladič zařízení s čerpadlem
Pouzdro 40x3
Redukční trn 40x3
Sada nářadí k obsluze

ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Svislá hlava se závěsem
Obrážecí hlava
Opěrné rameno
Dělicí přístroj
Sklopný stůl
Otočný stůl
Sklopný stůl otočný
Zařízení na frézování razníků
Kontrolní trn
Sada redukcí
Frézovací trny dlouhé a letmé
Středící mikroskop
Vyvrtávací hlavička Vhu 36
Strojní svěrák s točnicí
Kryt pracovního prostoru
Pouzdro 40x28 a 40x16 ČSN 241490
+ sada kleštin

ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ STROJE

Provedení s číslicovou indikací polohy
Provedení pro jiná napětí a kmitočty
Provedení dle jiných norem než ČSN
Provedení pro ztížené klimatické podmínky
Provedení s kuličkovými vodicími šrouby
Jiná barevná provedení

HLAVNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

Upínací plocha stolu: d x š	mm	800x400
Max. hmotnost obrobku	kg	400
Pracovní zdvih:		
podélný	mm	600
příčný	mm	400
svislý	mm	400
Pracovní posuvy:		
podélné	mm min ⁻¹	16–800
příčné	mm min ⁻¹	16–800
svislé	mm min ⁻¹	8–400
Rychloposuv:		
podélný	mm min ⁻¹	2000
příčný	mm min ⁻¹	2000
svislý	mm min ⁻¹	1000
Kuželová dutina ve vřetenu		ISO 40
Rozsah otáček vřetena	ot. min ⁻¹	63–3150
Celkový příkon stroje	kVA	8,0
Výkon hlavního elektromotoru	kW	4,0
Půdorys. rozm. stroje d x š x v	mm	1810x1975x1910
Hmotnost stroje	kg	2080